

Suivi et inventaire facile de votre matériel



La technologie **RFID Securysat** facilite le suivi et l'inventaire de votre matériel et de vos équipements de valeur. Le principe est simple : un petit émetteur **RFID** (tag) est fixé sur chaque équipement de valeur et en communique sa position à l'un des récepteurs situés dans vos véhicules, à votre dépôt ou sur vos chantiers, lorsqu'il est à portée (90m). Ces informations, traitées par notre plateforme, vous permettent de connaître à tout moment la dernière position connue de chaque équipement et de répondre aux questions de type : Qui a déposé tel ou tel matériel sur quel chantier ? Un équipement coûteux est-il bien revenu au dépôt ? Combien de temps chaque outil est-il resté sur chaque chantier ? Quels équipements sont encore présents sur vos chantiers ?

**Protection & localisation
automatisée**



Les solutions **Securysat** de suivi du petit matériel et de l'équipement ont fait leur preuve dans le secteur de la construction (outillages, petit matériel, équipements de valeur), du transport (suivi de remorques, bennes, toilettes mobiles) et la logistique (suivi de colis ou outils importants).

Automatisation Securysat RFID Actif

Composée de trois éléments

- Les émetteurs RFID (tags) sont fixés aux objets et équipements de valeur
- Des récepteurs RFID sont installés dans les véhicules, dépôts et sur les chantiers. Chaque récepteur est lié à une balise ou une pointeuse mobile Securysat.
- La plateforme Securysat propose une interface d'information et de gestion complète (rapports, alertes, visualisation sur carte...)

Fonctionnement

Les émetteurs RFID envoient leur identification en continu. Opérant sur pile, ils disposent d'une autonomie de plusieurs années et sont détectables dans un rayon de 90m en vue directe.

Les récepteurs RFID sont connectés à une balise ou une pointeuse; ils transmettent au travers d'un port série (balise), un message de présence lorsque l'émetteur apparaît, et un message d'absence lorsque l'émetteur disparaît du champ de détection.

Utilisation

Attach – Detach : Chaque équipement de valeur est lié (attaché) à un véhicule dès que son récepteur en a reçu l'identification. Il est dès lors très facile de suivre les mouvements du matériel, d'en confirmer le retour en dépôt, et, si nécessaire de savoir où chercher ou à quel chauffeur demander un équipement manquant.

Inventaire : les véhicules des chefs de chantier et/ou d'inspecteurs sont équipés d'un récepteur RFID. En se rendant sur chaque chantier, le véhicule détecte la présence des objets disposant d'un tag. Le responsable du matériel pourra à tout moment établir un inventaire du matériel présent sur chaque chantier et identifier les équipements manquants.

Les équipes techniques d'Emixis et de nos partenaires peuvent vous conseiller afin de développer la solution la plus adaptée à vos besoins.

Avantages

- ✓ Economique
- ✓ Taille réduite
- ✓ Pas d'alimentation électrique

Bénéfices

- ✓ Gain de temps dans le suivi du matériel
- ✓ Inventaire facile
- ✓ Responsabilisation du personnel
- ✓ Moins de perte de matériel
- ✓ Meilleure planification du matériel mobile

Marchés cibles

Construction	localisation de matériel sur chantier
Transport	suivi de remorques et d'actifs itinérants
Logistique	suivi de paquets
Divers	Gestion/localisation de tout objet sur le terrain



Emetteur RFID